

Betreut durch ICD Hamburg GmbH
Michaela Schöber
Telefon: 040/46777010
Email: info@icd-marketing.de

Presseinformation:
BAR-12-10-01_Witte_AP

Schubfachregal von BARTELS kommt Witte gut gelegen

Neue Lagereinrichtung schafft mehr Platz bei dem führenden Unternehmen für „modulare Vorrichtungssysteme“

(Horst, Januar 2013) Die Firma Horst Witte Gerätebau Barskamp KG zählt zu den führenden Industrieunternehmen im Bereich „modulare Vorrichtungssysteme“. Mit dem Baukastensystem Alufix sowie den vielfältig einsetzbaren Spannsystemen gilt Witte weltweit als Marktführer. Das international tätige Unternehmen mit Hauptsitz in Bleckede-Barskamp setzte nun in Sachen Lagereinrichtungen auf die langjährige Erfahrung und die Kompetenz der Karl H. Bartels GmbH. Der Horster Spezialist entwickelte für Witte ein Schubfachregal für Aluminium-Bleche und -Platten inklusive Blechlageraufsatz als Pufferlager in „Übergröße“.

Platzmangel, fehlende Sortierung und Ordnung – dieses Szenario gehört Dank des neues Schubfachregals bald der Vergangenheit an. Das Regal stellt sich im Detail wie folgt dar: Die Gesamthöhe beläuft sich auf sechs Meter. Es bietet Lagerplatz für extragroße Bleche mit den Maßen 6300 x 2530 mm. Die Traglast je Schubfach beziehungsweise Palette beträgt 2000 kg.

Verlässliche Maßarbeit

Im Unternehmen Witte fiel die Entscheidung für ein Produkt aus dem Hause BARTELS nicht schwer: „BARTELS liefert individuell zugeschnittene Lösungen zum Preis einer Standardlösung. Das hat uns sofort überzeugt“, so Andreas Witte, technischer Leiter und Gesellschafter bei Witte.

„Lagerreinrichtungen und Transportgeräte nach Maß“ lautet der serviceorientierte Slogan bei BARTELS. Und das hat das Horster Unternehmen mit diesem Projekt einmal mehr unter Beweis gestellt. „Viele Firmen wie auch Witte wenden sich an uns sozusagen mit einem Spezialauftrag. Sie benötigen Schubfachregale, die exakt auf ihre Bedürfnisse abgestimmt sind. In Anforderungen dieser Art fließt unser ganzes Know-how. Schließlich produziert die Karl H. Bartels GmbH bereits seit 70 Jahren Lagereinrichtungen und Transportlösungen für mittelständische Unternehmen“, erklärt Stephan Varnhorn, Teamleitung Verkauf/Marketing bei BARTELS und freut sich über den erfolgreichen Einsatz des Schubfachregals bei Witte.

Auszug im Handumdrehen

Als Garant für einen bequemen Auszug verfügt das Schubfachregal unten über sieben motorisch ausziehbare Fächer bis ca. in Mannhöhe. Auf diesen wiederum ist das Paletten-Magazin platziert. Die Paletten werden mühelos mit Hilfe eines Gabelstaplers ein- und ausgelagert. Dabei liegt das Material entweder durch Steck-Rungen fixiert auf der Palette oder platzsparend in der Palette.

Die Fachnutzhöhen für die zu lagernde Menge sind folglich relativ gering und birgen somit einen enormen Vorteil für das Ein- und Auslagern per Gabelstapler, da für diesen Paletten in einer Höhe von fünf bis sechs Metern weitaus schwieriger zu erreichen sind.

Spürbare Vorteile

Bei der Firma Witte machen sich die Vorteile der neuen Anschaffung bereits klar bemerkbar. „Auf die Bleche, insbesondere Restzuschnitte, haben unsere Mitarbeiter jetzt ohne mühsames Umstapeln Zugriff. Früher lagerten die Bleche außerhalb des Lagergebäudes auf dem Hof, jetzt können sie direkt neben der Säge entnommen werden.“ Andreas Witte hat das neue Schubfachregal bereits voll überzeugt. Er führt desweiteren an: „Das Regal nutzt die maximalen Möglichkeiten bezüglich Lagerhöhe und Staplerhub.“ Das Schubfachregal war der erste Auftrag für die Firma Karl H Bartels, aber bestimmt nicht der letzte.

„Dank dieser erfolgreichen Integration spielen wir bereits mit dem Gedanken, daran anzuknüpfen und uns ein weiteres, kleineres Regal zuzulegen.“

(3.561 Zeichen)

Über Karl H. Bartels GmbH

Vom Hubwagen bis zum Kragarm-Regal: Seit 70 Jahren produziert die Firma Karl H. Bartels GmbH Lagereinrichtungen und Transportlösungen insbesondere für mittelständische Unternehmen. Spezielle Regale für Langgut bis 70 m Länge, Schubfachregale für Bleche und anderes Tafelmaterial oder Stapleranbaugeräte für spezielle Bedürfnisse – Sonderausführungen sind bei dem Horster Familienbetrieb und Spezialisten im Sonderbau keine Ausnahme und das seit drei Generationen.

Weitere Informationen erteilt:

Karl H. Bartels GmbH
Stephan Varnhorn
Teamleitung Verkauf/Marketing
Max-Planck-Straße 6
D-25358 Horst
Tel.: +49 - (0)4126 3968-250
Fax: +49 - (0)4126 3968-269
E-Mail: varnhorn@bartels-logistic.de
www.bartels-logistic.de

Bildquelle: Karl H. Bartels GmbH

Bildunterschrift: **(BAR-12-10-01_Witte_1.jpg)**

Das für Witte entwickelte Schubfachregal für Aluminium-Bleche und -Platten inklusive Blechlageraufsatz als Pufferlager in „Übergröße“.

(BAR-12-10-01_Witte_2.jpg)

Es bietet Lagerplatz für extragroße Bleche mit den Maßen 6300 x 2530 mm.

(BAR-12-10-01_Witte_3.jpg)

Als Garant für einen bequemen Auszug verfügt das Schubfachregal unten über sieben motorisch ausziehbare Fächer.