

Endlich Ordnung und Platz

Individuell zugeschnittenes Schubfachregal optimiert Blechlagerung



Platzmangel, fehlende Sortierung und Ordnung – dieses Szenario gehört bei einem Hersteller von modularen Vorrichtungssystemen dank eines neuen Schubfachregals der Vergangenheit an. Mit Hilfe des speziell auf den Anwender zugeschnittenen Regals werden die vorher im Hof gelagerten Bleche nun geordnet direkt neben der Säge vorgehalten.

Die Firma Horst Witte Gerätebau Barskamp KG ist Spezialist im Bereich modulare Vorrichtungssysteme und ist mit dem Baukastensystem Alufix sowie vielfältig einsetzbaren Spannsystemen weltweit erfolgreich tätig. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Bleckede-Barskamp setzte nun in Sachen Lagereinrichtungen auf die langjährige Erfahrung und die Kompetenz der Karl H. Bartels GmbH. Der Horster Spezialist entwickelte für Witte ein Schubfachregal für Aluminium-Bleche und -Platten inklusive Blechlageraufsatz als Pufferlager. Das Regal stellt sich im Detail wie folgt dar: Mit einer Gesamthöhe von sechs Metern bietet es Lagerplatz für extragroße Bleche mit den Maßen 6300 x 2530 mm. Die Traglast je Schubfach bzw. Palette beträgt 2000 kg.

Im Unternehmen Witte fiel die Entscheidung für ein Produkt aus dem Hause Bartels nicht schwer: „Bartels liefert individuell zugeschnittene Lösungen zum Preis einer Standardlösung. Das hat uns überzeugt“, so Andreas Witte, technischer Leiter und Gesellschafter bei Witte. „Lagereinrichtungen und Transportgeräte nach Maß“ lautet der serviceorientierte Slogan bei Bartels. Und das hat das Unternehmen mit diesem Projekt einmal mehr unter Beweis gestellt. „Viele Firmen – wie jetzt auch Witte – wenden sich mit Spezialaufträgen an uns. Sie benötigen Schubfachregale, die exakt auf

ihre Bedürfnisse abgestimmt sind. In Anforderungen dieser Art fließt unser ganzes Know-how. Schließlich produziert die Karl H. Bartels GmbH bereits seit 70 Jahren

Bei Witte machen sich die Vorteile der neuen Anschaffung klar bemerkbar. „Auf die Bleche, insbesondere Restzuschnitte, haben unsere Mitarbeiter jetzt ohne müh-

Das Regal nutzt die maximalen Möglichkeiten bezüglich Lagerhöhe und Staplerhub

Lagereinrichtungen und Transportlösungen für mittelständische Unternehmen“, erklärt Stephan Varnhorn, Teamleitung Verkauf/Marketing bei Bartels.

Auszug im Handumdrehen

Als Garant für einen bequemen Auszug verfügt das Schubfachregal unten über sieben motorisch ausziehbare Fächer bis ca. in Mannhöhe. Auf diesen wiederum ist das Paletten-Magazin platziert. Die Paletten werden mühelos mit Hilfe eines Gabelstaplers ein- und ausgelagert. Dabei liegt das Material entweder durch Steck-Rungen fixiert auf der Palette oder platzsparend in der Palette. Die Fachnutzhöhen für die zu lagernde Menge sind folglich relativ gering und bieten somit einen enormen Vorteil für das Ein- und Auslagern per Gabelstapler, da für diesen Paletten in einer Höhe von fünf bis sechs Metern weitaus schwieriger zu erreichen sind.

sames Umstapeln Zugriff. Früher lagerten die Bleche außerhalb des Lagergebäudes auf dem Hof, jetzt können sie direkt neben der Säge entnommen werden.“ Andreas Witte ist voll überzeugt: „Das Regal nutzt die maximalen Möglichkeiten bezüglich Lagerhöhe und Staplerhub.“

Das Schubfachregal war der erste Auftrag für die Firma Bartels, aber wohl nicht der letzte. Andreas Witte: „Dank dieser erfolgreichen Integration spielen wir bereits mit dem Gedanken, daran anzuknüpfen und uns ein weiteres, kleineres Regal zuzulegen.“

Bartels

www.vfmz.net/2151760



Im Fokus

Sicherheit



Effizienz



Nachhaltigkeit

