



Für das Mehr an Platz und sicheren Transport:

Schwerlast-, Langgut-, Blechregale, Behälter und Treppensteiger

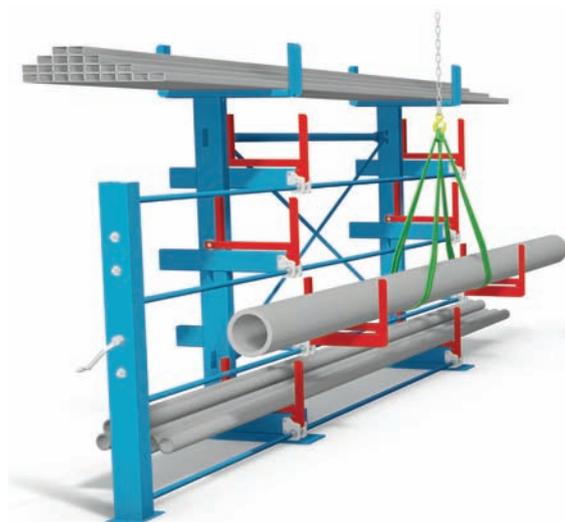


Langgutlagerung: Sperriges perfekt verstaut

Profile, Stangen, Stäbe: Viele Unternehmen verarbeiten Grundprodukte, die aufgrund ihrer Länge ganz besondere Anforderungen an das Lagern und das Handling stellen. Für uns ist das kein Problem. Als Spezialisten für hochwertige Regale realisieren wir individuelle Lösungen, die perfekt auf die Lagergüter und ihre einfache Bereitstellung für die internen Prozesse abgestimmt sind. Durchdachte Details wie ausfahrbare Kragarme unterstützen das leichte Ein- und Auslagern.

Roll-Aus-Regale

Alles, was lang und/oder sperrig ist, ist hier gut untergebracht. Die besonders verdreh- und biegesteifen Kragarmregale verfügen über kugelgelagerte ausrollbare Arme für den schnellen Zugriff auf das Lagergut. Der Auszug ist bis zu 100 Prozent der Lagerfächer möglich; je nach Ausführung stehen ein Handauszug oder ein Ausrollen per Handkurbel zur Wahl. Alle Roll-Aus-Regale benötigen trotz ihres großen Lagervolumens nur eine vergleichsweise geringe Aufstellfläche. Vielseitiges Zubehör erweitert den praktischen Nutzen.



Wabenregale

Die Natur als Vorbild: Wabenförmig angeordnete Regalfächer kombinieren gleich mehrere Vorteile. Dazu gehört beispielsweise eine sehr übersichtliche Sortierung und dank des modularen Aufbaus der Basiskonstruktion ist eine nahezu grenzenlose Erweiterung möglich. Die Längsträger-Kassetten können per Stapler oder hydraulischem Ausrollbock komplett herausgezogen werden; es stehen auch starre Systeme zur Verfügung. Wabenregale empfehlen sich für Hallen, niedrige Lagerräume, in Verbindung mit Lagerbühnen und werden nach Kundenvorgaben gebaut.



Kassetten-Schubfachregal

Kassetten-Schubfachregal sind perfekt für die Lagerung von langen Profilen bei beengten Verhältnissen. Leichte (Kran-)Bestückung von der Vorderseite, Entnahme auch über die schmalen Stirnseiten, schwenkbare Vorbauten für den vollständigen Kassettenauszug und eine ausgezeichnete Übersichtlichkeit gehören zu den besonderen Merkmalen. Als „einfache“ Schubfachregale sind sie insbesondere aufgrund der platzsparenden Aufstellung und des schnellen Zugriffs vorteilhaft.



Langgut-Paletten

Kein Regal, aber trotzdem eine praktische Lagerlösung: Langgut-Paletten sorgen für eine platzsparende Lagerung sperriger Güter und lassen sich mittels Hallenkran oder Hebebrücke sicher stapeln und bewegen. Die Gestelle werden wie alle Bartels-Produkte kundenspezifisch angefertigt.



Blechlagerung und Schwerlasten: Schwerwiegend gute Argumente

Für Bleche und andere große Tafeln oder Flachmaterialien haben wir Lösungen entwickelt, die dank unserer langen Erfahrung als Regalspezialisten in jeder Hinsicht überzeugen. Bis ins Detail kundenindividuell geplant und realisiert (einschließlich Lackierung in allen RAL- und Sonderfarben), verfügen sie über eine perfekte Mischung aus Effektivität, Wirtschaftlichkeit und großer Lagerkapazität. Insbesondere das Kompaktsystem beeindruckt mit einer starken 3-in-1-Performance.

Kompaktsystem

Pufferlagerung, Einzelentnahme plus integriertem Säulenschwenkkran mit Vakuumheber: Das Kompaktsystem lässt keine Wünsche offen.

Alle Funktionen sind direkt am Schubfachregal mit schwenkbarem Vorbau vorhanden; das ist ebenso kosten- wie platzsparend. Auch ein separates Fundament für den Kran ist nicht erforderlich. Alternativ ist das System von hinten beschickbar.



Tafelregale

Bei den Tafelregalen stehen die Lagergüter vertikal in einzeln herausziehbaren Schubfächern mit Blätterhilfen. Das ermöglicht eine besonders übersichtliche und schonende Lagerung, verbunden mit einem geringen Platzbedarf. Die Variante „TRG“ ist für den schnellen Zugriff auf einzeln gelagerte Tafeln konzipiert, ebenso das Modell „TR“. Dieses ist zusätzlich durch die Verbindung mehrerer Sektionen leicht erweiterbar.



Schwerlastregale

Schwerlastregale ermöglichen das bequeme, leicht zugängliche Lagern von Werkzeugen, Motoren, Matrizen und anderen schweren und sperrigen Gegenständen. Wir liefern nach Kundenvorgaben gefertigte fertige (starre) Aufstelleinheiten oder flexible Systeme, die sich durch Anbauregale leicht erweitern lassen.



Schubfachregale

Aufziehen und entnehmen: So einfach wie bei einer Schubladenkommode lassen sich Tafelmaterialien aller Art mit unseren Schubladenregalen handhaben. 100 Prozent Auszugsfähigkeit auf kugelgelagerten Rollen sind Standard; für große Gewichte gibt es eine optionale mechanische Ausrollhilfe oder einen Elektroantrieb und ganz nach Wunsch offene oder geschlossene Böden.



Behälter:

Behälter: besser kippen

Oftmals sind es vermeintlich kleine Dinge, die das i-Tüpfelchen auf eine konsequent durchdachte und effiziente Intranalogistik setzen. Ein gutes Beispiel ist das Sammeln und Transportieren von schüttbaren Stoffen. Wer keine Lösung für Schrott, Späne, Scherben, Müll, Granulate etc. hat, bekommt schnell ein Problem mit Verschmutzungen und einer Verschlechterung der Arbeitssicherheit.

Eigenfertigung:

Wir stellen selbst eine große Bandbreite von Kipp- und Klappbehältern her. Aufgrund der Eigenfertigung können wir den Kunden in diesem Segment viele Varianten anbieten, die hinsichtlich Volumen, Tragfähigkeit, Farben etc. auf deren Wünsche abgestimmt werden.

Wir bieten:

- Selbstkipper mit oder ohne Seitensegment
- Leichte Selbstkipper
- Kompaktkippbehälter
- Minikipper
- Klappbodenbehälter
- Spänebehälter



Treppensteiger:

Perfekte Lösungen zum leichten Transportieren

Unsere Treppensteiger erfüllen diese Anforderungen hervorragend. Finden Sie für jeden Zweck die richtige Arbeitshilfe. Speziell gefertigt für besonders schwere, unhandliche Lasten oder automatisch nivellierend für entsprechende Geräte wie weiße Geräte oder Fotokopierer. Schon eine Person kann alleine schwere Lasten von 100 bis 680 kg Treppen hinaus- oder hinabbefördern. Durch unsere vielseitige Auswahl an leistungsstarken Treppensteigern, finden Sie garantiert das ideale Gerät, um Ihren Arbeitsalltag leichter und sicherer zu gestalten.

Wir reparieren für Sie:

- Wir reparieren Ihren Treppensteiger
- Viele Ersatzteile führen wir auf Lager
- Unsere kurze Bearbeitungszeit sichert Ihnen eine schnelle Wiederverfügbarkeit Ihres Treppensteigers

Wir bieten:

- Wir beraten Sie bei der Auswahl des richtigen Treppensteigers
- Wir haben nahezu alle Geräte vorrätig
- Wir schulen Sie in der Anwendung, bei uns oder bei Ihnen





Lieber den Spezialisten wählen

Seit nunmehr fast 80 Jahren verpflichtet sich die Karl H. Bartels GmbH Qualität, Innovation und Tradition unter einem Dach zu sammeln und zu perfektionieren. Das 1938 gegründete Familienunternehmen mit Sitz im Herzen Schleswig-Holsteins, entwickelt und fertigt in eigener Produktion Regalsysteme für Bleche, Langgut sowie Schwerlast und gehört damit zu Europas führenden Hersteller von Lagereinrichtungen nach Maß. Über einen klassischen Außendienst und ein europaweites Agentennetz sind wir für unsere Kunden überall verfügbar. Ob telefonisch oder direkt vor Ort, das Bestreben des Teams der Karl H. Bartels GmbH ist es, jeden Wunsch zu erfüllen und größtmögliche Kundenzufriedenheit zu schaffen.



Unser Sicherheitsservice: Regalinspektion nach DIN EN 15635

Mit TÜV-zertifizierten Regalprüfern bieten wir die vorgeschriebene jährliche Sicherheitsprüfung der Lagereinrichtungen gemäß DIN EN 15 635 nach BGR 234 an. Das stellt nicht nur die notwendige Arbeitssicherheit sicher, sondern ermöglicht auch die präventive Aufdeckung und Beseitigung von Schwachstellen. Teure Ausfälle werden so weitgehend vermieden.

Karl H. Bartels GmbH
Max-Planck-Straße 6
Gewerbegebiet III
25358 Horst

Telefon: +49 4126 3968-0
Fax: +49 4126 3968-68
E-Mail: info@bartels-germany.de
Internet: www.bartels-germany.de